

2. Размеры:

Тип	Писоединние	A	B	C	D	Вес, кг
EDA 631	SAE 3"	687	631	410	604	прибл. 290
EDA 1001	SAE 3"	917	861	640	834	прибл. 350

Возможны изменения конструкции!

1. Типовой код:

1.1. Complete filter: (пример заказа)

EDA. 1001. 10VG. 30. E. P. VA. FS. A. IS30. -. AE. AV. IS21. F. F

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----

- Серия:**
EDA = Напорный фильтр, переключаемый из нержавеющей стали, ASME-стандарт
- Типоразмер:** 631, 1001
- Фильтрующий материал и толщина фильтрации:**
80 G = 80 µm, 40 G = 40 µm, 25 G = 25 µm, 10 G = 10 µm стальная сетка (нерж. сталь)
25 VG = 20 µm_(c), 16 VG = 15 µm_(c), 10 VG = 10 µm_(c), 6 VG = 7 µm_(c), 3 VG = 5 µm_(c) стекловолокно
25 API = 20 µm, 10 API = 10 µm стекловолокно согласно API
25 P = 25 µm, 10 P = 10 µm бумага
- resistance of pressure difference for filter element:**
30 = Δр 30 бар
- Устойчивость фильтрующего элемента:**
E = Открытый с обеих сторон, S = с байпас-клапаном Δр 2,0 бар, S1 = с байпас-клапаном Δр 3,5 бар
- Материал уплотнений:**
P = Пербулан (NBR), V = Витон (FPM)
- Спецификация фильтрующего элемента:**
- = стандарт, VA = нержавеющая сталь
- Вид присоединения:**
FS = SAE-фланцевое соединение 3000 PSI
FA11 = ANSI-фланцевое соединение CLASS 150 PSI, уплотняемая поверхность R_z = 160 µm (грубее 40 µm)
FA12 = ANSI-фланцевое соединение CLASS 150 PSI, уплотняемая поверхность R_z = 16 µm
FD1 = фланцевое соединение DIN EN 1092-1, исполнение B1
FD2 = фланцевое соединение DIN EN 1092-1, исполнение B2
- Размер присоединения:**
A = 3"
- Спецификация корпуса фильтра:** (материал) см. таблицы № 55050
- = стандарт, согласно нормам на сосуды под давлением DGLR/ASME, 1.4571/ тип 304-316L
IS30 = только тип 316, см. таблицу № 55219
- Встроенный обходной клапан:**
- = без
- Индикатор или сенсор загрязнения:**
- = без, OP = визуальный, см. лист № 1628
AOR = визуальный, см. лист № 1606, OE = электро-визуальный, см. лист № 1628
AOC = визуальный, см. лист № 1606, VS1 = электронный, см. лист № 1607
AE = электро-визуальный, см. лист № 1609, VS2 = электронный, см. лист № 1608
- Отсечной клапан:**
- = без, AV = отсечной клапан, см. лист 1655
- Исполнение корпуса фильтра:**
- = стандарт (PED 97/23/EC)
IS20 = ASME VIII Div.1 с ASME, эквивалент, см. таблицу 55217
IS21 = ASME VIII Div.1 с U - маркировка, см. таблицу 43415
IS23 = ASME VIII Div.1 без U - без маркировки, см. таблицу. 55218
- Рукоять переключения:**
F = прямая IN/OUT, B = противоположная IN/OUT
- Спуск воздуха:**
F = прямая IN/OUT, B = противоположная IN/OUT

1.2. Фильтрующий элемент: (пример заказа)

01NL. 1000. 10VG. 30. E. P. VA

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

- Исполнение:**
01NL = стандартный фильтрующий элемент в соответствии с стандартом DIN 24550, T3
- типоразмеры:** 630, 1000
- 7 | смотри типовой индекс фильтра

3. Дополнительные части:

- SAE- фланцы, см. лист № 1652
- адаптер для присоединения согласно EN1092-1, см. лист № 1657
- адаптер для ANSI-присоединения B16.5 CLASS 150 PSI, см. лист № 1658
- Присоединения для стравливания и слива, см. лист № 1659

4. Запасные части:

Деталь	Кол-во	Описание	Размеры		Номер	
			EDA 631	EDA 1001		
1	2	Фильтрующий элемент	01NL.630	01NL.1000		
2	1	Переключающий элемент UKK	DN 80			
3	2	Уплотнительное кольцо	60 x 3,5		304377 (NBR)	304398 (FPM)
4	4	Уплотнительное кольцо	135 x 4,75		326348 (NBR)	326349 (FPM)
5	2	Уплотнительное кольцо	136,12 x 3,53		320162 (NBR)	320163 (FPM)
6	6	Заглушка	NPT ½		307766	
7	2	Контрольная точка	MA.1.VA		320128	
8	1	Индикатор загрязнения, визуальный	AOR or AOC		см. лист № 1606	
9	1	Индикатор загрязнения, электро-визуальный	OP		см. лист № 1628	
10	1	Индикатор загрязнения, электро-визуальный	OE		см. лист № 1628	
11	1	Индикатор загрязнения, электро-визуальный	AE		см. лист № 1609	
12	1	Индикатор загрязнения, электронный	VS1		см. лист № 1607	
13	1	Индикатор загрязнения, электронный	VS2		см. лист № 1608	
14	1	Уплотнительное кольцо	15 x 1,5		315357 (NBR)	315427 (FPM)
15	1	Уплотнительное кольцо	22 x 2		304708 (NBR)	304721 (FPM)
16	2	Уплотнительное кольцо	14 x 2		304342 (NBR)	304722 (FPM)
17	2	Заглушка	G ¼		306968	
18	1	Клапан выравнивания давления	DN 10		310316	
19	2	Кольцо, только для исп. с ANSI/DIN-фланцем	85,32 x 3,53		305590 (NBR)	306308 (FPM)

поз.17 только для исполнения с индикатором загрязненности

5. Описание:

Напорные переключаемые фильтры из нержавеющей стали типового ряда EDA 631-1001 пригодны для использования в системах с рабочим давлением до 40 бар. Пики давления поглощаются с достаточной надёжностью.

При помощи шарового переключателя встроенного в среднюю часть корпуса возможно переключение потока на резервный фильтр без остановки производства. Данные фильтры могут быть использованными так-же и в сливной линии.

Фильтрующие элементы изготовлены из гофрированного материала одетого на перфорированную, опорную трубу и склееного с конечными дисками. Направление потока с наружи во внутрь.

Фильтры могут быть установлены во всасывающую линию. Для очистки элемента из металлосетки см. брошюры 21070-4 и 34448-4. При тонкости фильтрации менее 40 мкм. желательно применять одноразовые элементы из стекловолокна или бумаги. Тонкость фильтрации до 5(с) мкм. при необходимости возможна и более тонкая фильтрация.

Элементы INTERNORMEN отличаются большой устойчивостью фильтрующего материала, отличной задерживающей способностью при высокой грязеемкости и соответственно долгим сроком эксплуатации. Фильтры INTERNORMEN пригодны для минеральных масел, эмульсий и большинства синтетических и смазочных жидкостей. Возможна приемка фильтра согласно требованиям TÜV, стандарту ASME VIII Div.1, а так же „Морским регистрам“ D.N.V.; B.V.; G.L.; L.R.S.; R.I.N.A.; A.B.S. и другим стандартам. Если приемка фильтра обязательна, пожалуйста отразите это при заказе.

6. Технические данные:

Интервал температур:

- расчетная температура (корпус):

- 10°C до +100°C

- средняя температура:

- 10°C до +80°C

- темп. окр. среды:

- 40°C до +60°C

- пиковая температура:

- 40°C до +100°C (кратковременно)

Среда:

минеральное масло, остальные – по запросу

Максимальное рабочее давление:

40 бар

Проверочное давление согласно PED 97/23/EC:

1,43 x рабочего давления = 57 бар

Проверочное давление согласно ASME VIII Div. 1:

1,3 x рабочего давления = 52 бар

Проверочное давление согласно API 614, Chapter 1:

1,5 x рабочего давления = 60 бар

Присоединения:

SAE-фланцы 3000 PSI

Материал корпуса:

нержавеющая сталь см табл.№ 55050

Материал уплотнений:

Пенбуран (NBR) или Витон (FPM), остальные – по запросу

Монтаж:

Вертикальный

Присоединения для спуска воздуха:

NPT ½" и SAE ¾" 3000 PSI

Присоединение слива (загрязненная сторона):

NPT ½" и SAE ¾" 3000 PSI

Присоединение слива (чистая сторона):

NPT ½" и SAE ¾" 3000 PSI

Объем: EDA 631:

2x 8,3 Л

EDA 1001:

2x 11,8 Л

Рабочее давление фланцев:

согласно B16.5 CLASS 150 PSI / DIN EN 1092-1

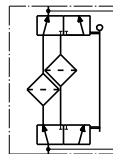
Классифицировано согласно нормативам на оборудование под давлением 97/23/EC для минеральных масел (группа жидкостей 2), Часть 3, Пар. 3.

Классифицировано согласно нормативам ATEX 94/9/EC для спец. применений (см. лист № 34279-4)

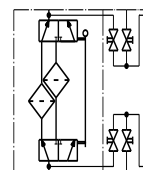
E 2170 B

7. Символы:

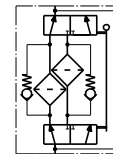
Без индикатора
загрязнения



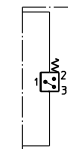
С отсечным клапаном



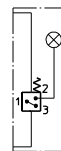
С обходным клапаном



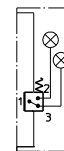
С электрическим
индикатором
AE 30 и AE 40



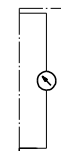
С оптико-электрическим
индикатором
AE 50 и AE 62



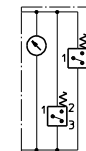
С оптико-электрическим
индикатором
AE 70 и AE 80



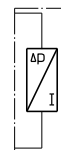
С оптическим
индикатором
AOR/AOC/OP



С оптико-электрическим
индикатором
OE



С электрическим
индикатором VS1



С электрическим
индикатором VS2



8. Δр-Q Характеристика:

Для точного определения расхода смотри програму выбора фильтров INF-Expertensystem Filter. или Δр-график; в зависимости от вязкости и тонкости фильтрации

9. Методика испытаний:

Фильтрующие элементы проходят следующие тесты:

- ISO 2941 испытание на смятие и продавливание
- ISO 2942 определение безупречного качества изготовления
- ISO 2943 испытание на совместимость с рабочей жидкостью
- ISO 3723 испытание конечных дисков
- ISO 3724 определение усталостных свойств зависимости от параметров потока
- ISO 3968 определение гидравлического сопротивления зависимости от объёмного

ISO 16889 определение производительности фильтра методом Мульти-Пасс