



Струйный насос Sunfab Injector K-JET 2 представляет собой базовое техническое решение для рециркуляции масла в замкнутых гидравлических системах, обеспечивающее удешевление оборудования и снижение его массогабаритных показателей.

Три модели струйных насосов K-JET 2 имеют значения номинального расхода 160, 250 и 350 л/мин.

K-JET 2 обеспечивает рециркуляцию масла в системе, работая по принципу струйного насоса. Этот узел заменяет нагнетательные насосы, традиционно использовавшиеся ранее для компенсации потерь масла в главном контуре и в качестве отсасывающих насосов в контурах охлаждения и фильтрации.

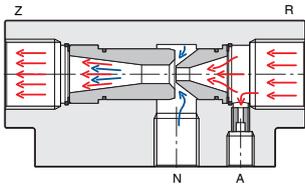
К тому же, K-JET 2 немного повышает давление подачи, а это обеспечивает существенное повышение скорости работы насоса по сравнению с режимом самовсасывания. В результате значительно повышается производительность насоса.

В гидравлических системах с подачей масла в насос под давлением требуется наличие внешнего слива из насоса. Этим требованиям удовлетворяют насосы Sunfab SCL, которые рекомендуются для использования совместно с K-JET 2.

K-JET 2 не имеет движущихся частей, что полностью исключает необходимость в техническом обслуживании.

Преимущества использования K-JET 2 по сравнению с открытыми гидравлическими системами:

- Уменьшение размеров бака и требуемого объема масла до 15-20% от объемной производительности основного насоса.
- Снижение массы за счет использования меньшего бака.
- Снижение затрат на приобретение масла.
- Существенное повышение скорости работы насоса.



Функция

Sunfab K-JET 2 содержит инжектор. Когда обратный поток масла направляется в порт R и попадает в инжектор, приблизительно 10% потока отводится через порт A. Основной расход и расход утечек из насоса и гидравлического мотора направляются в масляный бак.

Масло из бака засасывается через порт N и смешивается с потоком масла, проходящим через инжектор. Наличие соответствующего баланса с потоком, который отводится через порт A означает, что в выходном потоке порта Z может поддерживаться определенное избыточное давление. Этот поток с избыточным давлением подается во всасывающую линию насоса.

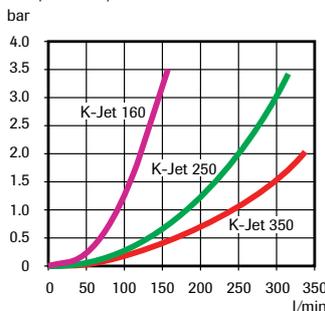
Такой принцип действия, при использовании в замкнутых гидравлических системах, обеспечивает следующие преимущества:

- Можно использовать масляный бак меньшего объема.
- Отвод части потока обеспечивает рециркуляцию масла.
- Внутренние утечки компенсируются за счет подачи свежего масла.
- Избыточное давление в выходном потоке (давление подачи) обеспечивает существенное повышение скорости работы насоса по сравнению с режимом самовсасывания.

Выбор струйного насоса

Струйный насос Sunfab K-JET 2 выпускается в трех типоразмерах с рекомендованными значениями максимального расхода соответственно 160, 250 и 350 л/мин.

На рисунке представлены графики зависимости давления на выходе K-JET 2 от расхода масла. Давление повышается с ростом расхода и устанавливается на уровне, который определяется рабочими параметрами насоса.

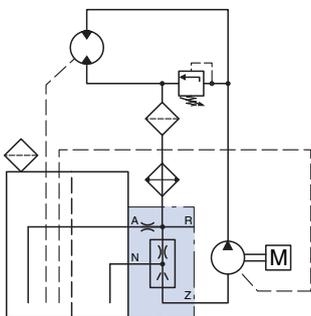


Объем бака

Объем бака выбирается таким образом, чтобы время слива всего объема масла составляло от 1,5 до 2 мин.

Если в бак отводится 10% обратного потока инжектора и расход утечки в моторе и насосе не превышает нормальных значений, объем бака должен составлять 15-20% от минутного расхода насоса. В большинстве случаев в системе должен быть предусмотрен масляный радиатор.

Консультацию по выбору компонентов системы можно получить по тел. 0650-367 00 или факсу +46 650-367 27. Эл. почта: sunfab@sunfab.se



Бак Струйный насос

