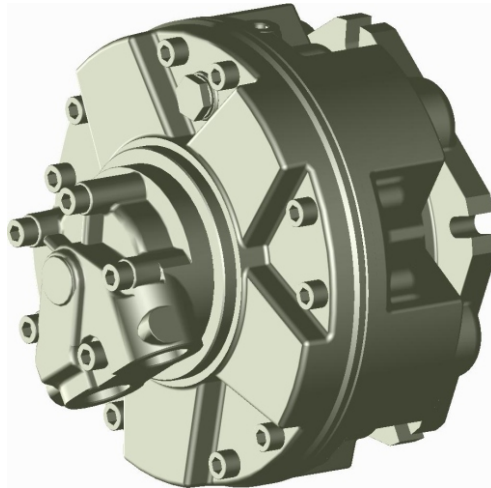


BF2



BF2			200	250	300	350	420	500	600
Displacement	<i>Cilindrata</i>	cc/rev	192	251	304	347	425	493	565
Bore	<i>Alesaggio</i>	mm	35	40	44	47	52	56	60
Stroke	<i>Corsa</i>	mm	40	40	40	40	40	40	40
Specific torque	<i>Coppia specifica</i>	Nm/bar	3.00	3.92	4.75	5.42	6.63	7.69	8.83
Pressure rating	<i>Pres. nominale</i>	bar	250	250	250	250	250	250	250
Peak pressure	<i>Pres. di picco</i>	bar	425	425	400	375	350	350	300
Cont. speed	<i>Velocità cont.</i>	rpm	600	600	550	550	500	500	475
Max. speed	<i>Velocità mass.</i>	rpm	900	900	850	850	800	800	750
Peak power	<i>Potenza di picco</i>	kW	70	70	70	70	70	70	70

MAIN CHARACTERISTICS

Based on BD series motor uses standard components of well-proven BD2 series for greater reliability.

Crankshaft design evolution allows high radial load carrying capability.

Suitable for the complete range of SAI standard distributors.

Capable to operate with back pressure up to 50 bar.

For application where the motor is subject to cavitation, contact SAI Technical Office.

Ricavato dalla serie BD il motore usa componenti standard del motore BD2 ben conosciuto per la sua affidabilità'.

Lo sviluppo del disegno dell'albero a gomito consente una alta capacità' di carico radiale.

Adatto per l'intera gamma di distributori SAI standard.

Capace di accettare contropressione fino a 50 bar.

Per applicazioni in cui il motore e' soggetto a cavitazione contattare l'Ufficio Tecnico SAI

ORDER CODES/CODICI D'ORDINE

BF2 - ① ② ③ ④ + ⑤ ⑥

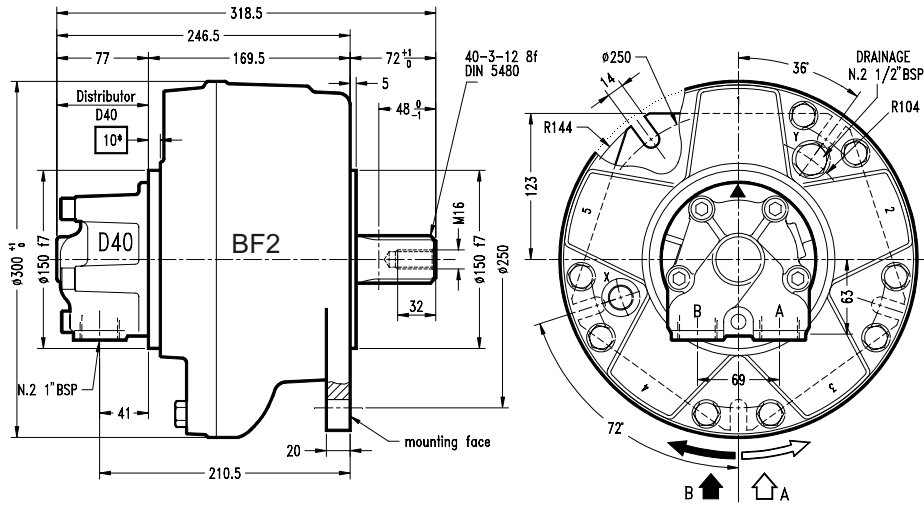
- ① Nominal displ.: see table
- ② Shaft options: 7 standard- male DIN 5480, 9 female 40-3-12 DIN 5480, 2 tapered, 8 cylindrical
- ③ Bearings: H standard- roller brgs., GP sph. roller brg. cover side, GX sph. roller brgs. always fitted with special motor body
- ④ Other options: U no shaft seal, SV stainless steel shaft sleeve, Vy viton seals, A high pressure shaft seal 5 bar cont.press., 15 bar peak
- ⑤ Distributor Standard D47 1" SAE code 61 (R)
- ⑥ Direction of shaft rotation : standard cwse. rotation, inlet port A outlet port B. R clockwise L c/clockwise

- ① Cilindrate nominali.: Vedi tavola
- ② Opzioni albero: 7 standard- cal. 40-3-12 DIN 5480, 9 femmina cal. DIN 5480, 2 conico, 8 cilindrico
- ③ Cuscinetti: H standard- cusc. a rulli, GP rulli a botte lato coperchio, GX rulli a botte sempre montati con un corpo motore speciale.
- ④ Altre opzioni: U nessuna tenuta sull'albero, SV protezione in acciaio sull' anello tenuta albero, Vy guarniz.viton, A anello albero ad alta press. 5 bar press.cont., 15 bar picco
- ⑤ Distributore Standard D47 1" SAE code 61 (R).
- ⑥ Rotazione albero: standard in senso orario, entrata olio in port A uscita port B. R senso orario L antiorario.

Approx. Mass : kg 50
Case oil quantity : lit 2
Max. Case pressure : 1 bar cont.
: 5 bar peak

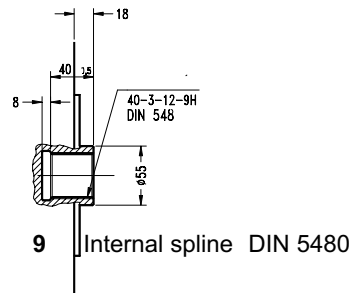
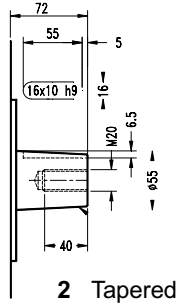
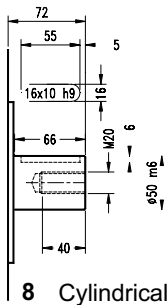
Peso approssimato : kg 50
Capacità' olio del corpo motore : lit 2
Max. Pressione in carcassa : 1 bar cont.
: 5 barpeak

MAIN DIMENSIONS



Flange and shaft dimensions are the same as for GM2, M3 and P3 series motors. *Le dimensioni della flangiatura e degli alberi sono come nelle serie GM2, M3 e P3.*

SHAFT OUTPUT OPTIONS



B10 BEARING LIFETIME / CALCOLO B10 VITA DEI CUSCINETTI

The bearing lifetime graph given refers to motors with standard roller bearings (H).
If lifetime found is not sufficient, consult SAI Technical Office.
The lifetime in hours depends on the shaft speed of the motor and can be calculated by the following formula: $B_{10} (\text{hours}) = \text{Millions of rev.} \times 16666.7 / \text{speed (rpm)}$.

*Questo grafico di vita dei cuscinetti si riferisce a motori con cuscinetti a rulli standard.
Se la vita non si ritiene sufficiente, si consulti l'Ufficio Tecnico SAI.
La vita in ore dipende dalla velocita' dell'albero motore e si puo' calcolare con questa formula: $B_{10} (\text{ore}) = \text{Milioni di giri} \times 16666.7 / \text{velocita' (rpm)}$.*

